



## МОДЕЛИ ПРЕССОВ

### ФОРМА БРИКЕТОВ

| ШЛИФОВАЛЬНАЯ СТРУЖКА                           | RAP  | RUF 4  | RUF 7,5 - 22   |
|--|--|--|--|
| Макс. производительность (кг/ч)                | 40   | 80   | 150-350  |
| Мощность (кВт)                                 | 4  | 4  | 7,5-22   |
| Удельное давление, макс. (кг/см <sup>2</sup> ) | 3800   | 2300   | 2000-3000  |
| Форма брикетов (мм)                            | <br>60 x 40 | <br>Ø60 | <br>Ø80<br><br>Ø100<br><br>Ø120 |
| Длина брикета (мм)                             | 40   | 40   | 100  |
| Размер пресса (м) длина x ширина x высота      | 1,3 x 1,0 x 1,6  | 1,3 x 1,5 x 1,9  | 3 x 2 x 2  |
| Вес пресса (т)                                 | 1  | 1,3  | 3,3-3,7  |

Возможны технические модификации.

Производительность зависит от конструкции пресса, типа и формы исходного материала.

#### Информация

В странах Европы шлифовальная стружка классифицируется как "опасные отходы". Она соответствует кодам отходов:

▶ 120118\* Металлический шлам (шлам, образующийся в процессе шлифования, хонингования, притирки), содержащий масло

▶ 120114\* Шламы, образующиеся в процессе механической обработки, содержащие опасные вещества.

После брикетирования - по согласованию с местными ответственными органами - она может быть переведена в группу "неопасных отходов".

Этот материал в форме брикетов относится к группе:

▶ 1912 Отходы после механической обработки отходов (например, сортировка, измельчение, прессование, пеллетирование),

неуказанные в других группах, или, более точно, в этом виде он рассматривается как:

▶ 191202 черный металл



ООО "Завод Эко Технологий"  
Россия и страны СНГ  
ул. Литовская, 10, Санкт-Петербург, Россия  
+7 911 000 91 91  
zet@zet.spb.ru  
www.zet.spb.ru



ООО "РМП"  
Латвия, Литва, Эстония, Беларусь  
ул. Маза Краса, 83, LV-1003, Рига, Латвия  
+ 371 672 864 42  
rmp@rmp.lv  
www.rmp.lv



ООО "РМП Биоэнергия"  
Украина  
Пл. Независимости, 17, Буск, Украина  
+380 674 041 015  
info@rmpbio.com.ua  
www.rmpbio-ruf.com

## ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ШЛАМ





## РЕШЕНИЯ ПО БРИКЕТИРОВАНИЮ ОТ RUF

### ДЛЯ ЭФФЕКТИВНОЙ ПЕРЕРАБОТКИ ШЛИФОВАЛЬНОГО ШЛАМА

#### Материал

Шлифовальная стружка образуется в процессе шлифования металлических деталей. Это смесь металла и абразивных частиц в комбинации с используемыми при обработке деталей смазочно-охлаждающими жидкостями (СОЖ).

Решения компании RUF по брикетированию делают возможным утилизацию или рентабельную переработку шлифовального шлама.

Благодаря брикетированию отходы существенно уменьшаются в объеме и брикеты обладают определенной остаточной влажностью.

Благодаря этому снижаются затраты на логистику и утилизацию, а также, в зависимости от сплава, появляется возможность продавать брикеты и получить прибыль. В большинстве случаев дорогостоящее масло, содержащееся в СОЖ, может быть возвращено в производство.

Система брикетирования может окупиться менее чем за 12 месяцев при переработке в течение года от 10 до 30 тонн шлифовального шлама, содержащего масло.

#### Формы брикетов

Брикеты прямоугольной формы 60x40 мм в сечении и круглые брикеты диаметром от 60 до 120 мм. Длина брикета зависит от настроек.

#### Преимущества

- ▶ Восстановление дорогостоящей смазочно-охлаждающей жидкости
- ▶ Уменьшение объема и веса утилизируемого материала, благодаря этому снижаются затраты на утилизацию
- ▶ Определенная остаточная влажность брикетов
- ▶ Возможная прибыль от продажи брикетов
- ▶ Брикетированная шлифовальная стружка уже не классифицируется как "опасные отходы"
- ▶ Оптимизация процесса хранения без опасности утечки СОЖ и развития бактерий.
- ▶ Устранение риска загрязнения воды и почвы из-за утечки СОЖ

#### Оборудование

В зависимости от требований, наши системы для брикетирования шлифовального шлама оснащены гидравлическими двигателями мощностью от 4 кВт до 22 кВт, с возможностью достижения удельного давления до 3800 кг/см<sup>2</sup>. Важно, что процесс сжатия шлифовального шлама происходит медленно, позволяя стечь СОЖ, до того, как в камере сжатия будет достигнуто максимальное давление.

Состав шлифовального шлама может быть различным. Поэтому мы рекомендуем всем нашим клиентам протестировать свой материал бесплатно в нашем техническом центре.

Таким образом, мы можем адаптировать каждую систему брикетирования индивидуально под требования заказчика.

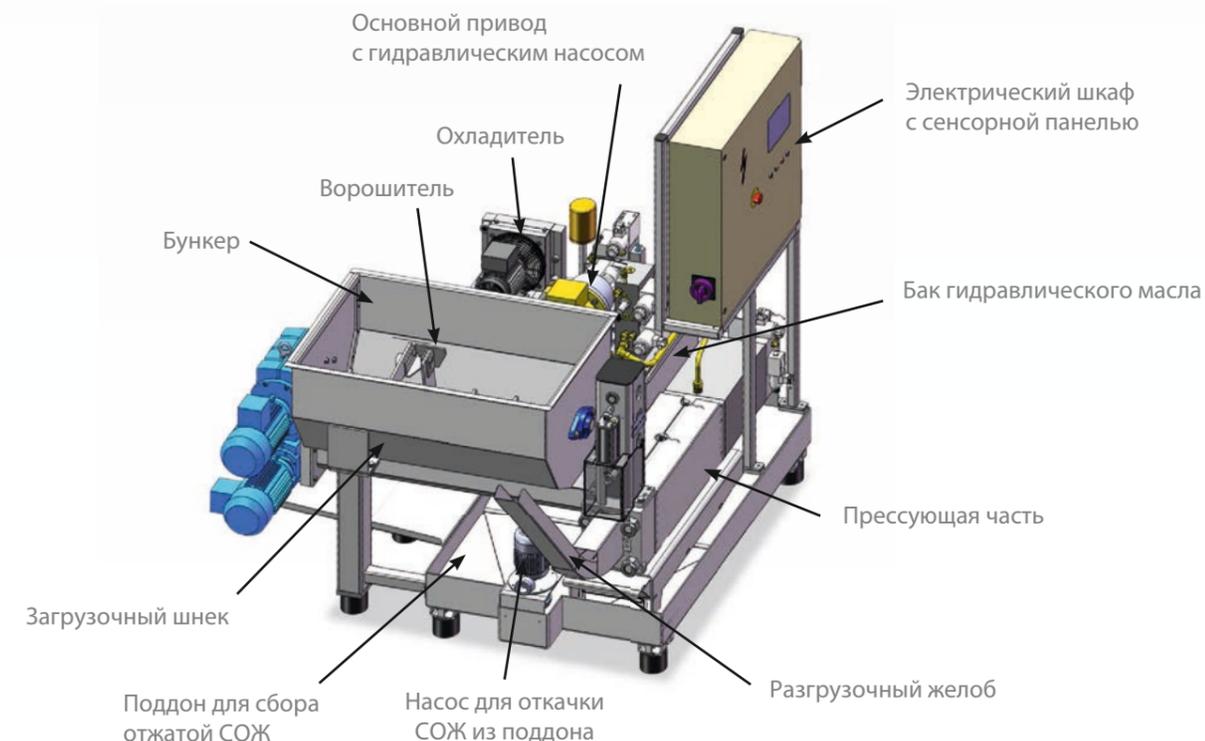
Производительность систем брикетирования RUF для шлифовального шлама – от 40 до 350 кг/час.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



### СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ УЗЛОВ



| Шлифовальный шлам  |  |                                   |
|--|--|-----------------------------------|
| Механика   | Гидравлика   | Электрика                         |
| Компактная конструкция   | ● Гидравлический агрегат   | ● Электрический шкаф              |
| Бункер с воршителем и загрузочным шнеком                       | ● Бак гидравлического масла с радиатором охлаждения (RAP без охладителя) | ● ПЛК с панелью управления        |
| Цилиндр предварительного сжатия с системой контроля объема     | ● Рециркуляционный фильтр  | ● Датчик уровня в бункере         |
| Прессующая часть   | ● Воздушный фильтр   | ● Подогрев электрического шкафа   |
| Главный прессующий цилиндр                                     | ● Защита от низкого уровня и перегрева гидравлического масла             | ● Охлаждение электрического шкафа |
| Поддон для отжатой СОЖ   | ● Гидравлическое масло   | ● Световая сигнализация           |
| Разгрузочный желоб   | ● Подогрев бака гидравлического масла                                    |                                   |
| Конвейер для брикетов  | ○ Холодильная установка  |                                   |
| Система загрузки несколькими шнеками                           | ○ Насос с регулируемой производительностью                               |                                   |
| Гидравлический механизм для подъема и опрокидывания контейнера |  |                                   |
| Насос для откачки СОЖ  | ●  |                                   |
| Специальная конструкция для шлифовального шлама                | ●  |                                   |
| Система промывки поддона                                       | ●  |                                   |
| Устройство очистки датчика уровня                              | ●  |                                   |
| Специальное износостойкое исполнение компонентов               | ●  |                                   |

Условные обозначения: ● — стандартная комплектация ○ — опция