

ОБЗОР ОБОРУДОВАНИЯ

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД RUF LIGNUM

ДРЕВЕСИНА	LIGNUM Classic	LIGNUM R2	LIGNUM R4	LIGNUM R6	LIGNUM R8
Макс. производительность (кг/час)	410	500	590	670	1.050
Мощность привода (кВт)	30	22	30	37	75
Удельное давление (кг/см ²)	1.700	1.700	1.700	1.700	1.700
Форма брикета (мм), ширина x высота	150 x 60	150 x 60	150 x 60	150 x 60	240 x 70
Габаритные размеры (м), длина x ширина x высота	2,1x1,9x2,0	2,9x2,0x2,1	2,9x2,1x2,1	2,9x2,1x2,1	2,7x2,4x2,4
Вес (т)	3,3	3,8	4,1	4,2	6,5

Производитель оставляет за собой право вносить технические изменения. Производительность зависит от брикетуемого материала.

LIGNUM Classic - LIGNUM R6: База для расчета - вес брикета 0,85 кг, при форме брикета 150x60 мм, длиной 90 мм и плотностью 1.

LIGNUM R8: База для расчета - вес брикета 1,7 кг, при форме брикета 240x70 мм, длиной 95 мм и плотностью 1.

Получите выгоду от нашего опыта, полученного при конструировании и изготовлении свыше 4.000 шт. брикетующих систем для древесины.

Мы будем рады найти оптимальное решение именно для Вас!

Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG
Hausener Str. 101
86874 Zaisertshofen/ Германия
тел.: +49 (0) 8268 9090-20
факс +49 (0) 8268 9090-90
info@briquetting.com
www.ruf-briquetting.ru



ООО „ЗАВОД ЭКО ТЕХНОЛОГИЙ“
198216, Россия, г. Санкт-Петербург, Ленинский пр., д. 140 литер А, пом. 451, 452, 453
Тел./Факс: +7 (812) 242-92-44
Моб.: +7 911 0009191
info@zet.spb.ru
www.zet.spb.ru



ООО „РМП БИОЕНЕРДЖІА“
Майдан Независимости д. 17, г. Буськ
Львовская обл., Украина
Моб.: +380 674 04 10 15
info@rmpbio.com.ua
www.rmpbio@meta.ua



ООО „RMP“
Ул. Маза Краса 83,
Рига, Латвия, LV – 1003
Тел.: +371 67286442
Факс: +371 67114048
rmp@rmp.lv
www.rmp.lv



ДРЕВЕСИНА

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД
RUF LIGNUM

- УНИФИЦИРОВАННЫЙ МОДЕЛЬНЫЙ РЯД
- ПРОВЕРЕННАЯ ВРЕМЕНЕМ ТЕХНОЛОГИЯ КОМПАНИИ RUF GMBH
- ДЛЯ ДРЕВЕСНЫХ БРИКЕТОВ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА
- ИННОВАЦИОННЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ УЗЕЛ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТИ



Опилка

Все брикетирующие системы модельного ряда RUF LIGNUM предназначены для переработки древесных отходов – пыли, опилки и щепы – в брикеты высокого качества с постоянной плотностью. При этом, различия в насыпной плотности подаваемого материала компенсируются автоматически. Все модели прессов работают с давлением прессования, достаточным для формирования плотного брикета без добавления связующих.

Важно, чтобы влажность щепы не превышала 15%, а лучше 12%, а ее фракция была не более 50 мм. В целом действует правило: чем мельче материал, тем более прочными и гладкими получаются кромки и поверхность брикета.

Брикеты

Брикеты RUF заслужили всемирную известность и признание. Все модели серии RUF LIGNUM производят брикеты, отвечающие высоким стандартам качества DIN EN ISO 17225-3. Брикеты используются в традиционных твердотопливных котлах и каминных печах как высококачественное топливо. Усовершенствованная система контроля длины брикетов обеспечивает максимально возможное постоянство веса брикетов. Данная система контроля также позволяет нивелировать различия насыпной плотности исходного материала. Прямоугольные брикеты RUF отлично штабелируются и укладываются в полиэтиленовые мешки (обычно по 10 кг). Размер брикета может быть либо 150x60 мм, либо 240x70 мм.

Прессы

Благодаря инновационным решениям в гидравлических системах RUF, все модели RUF LIGNUM отличаются высокой энергоэффективностью. Последние усовершенствования гидравлических приводов моделей LIGNUM R2 и LIGNUM R4 привели к увеличению их эффективности на 25%. На прессы модельного ряда LIGNUM устанавливаются двигатели мощностью от 22 кВт до 75 кВт. При этом, компания RUF использует исключительно электродвигатели, соответствующие классу энергоэффективности IE3. В процессе брикетирования гидравлическая система прессов создает удельное давление более 1.700 кг/см², тем самым обеспечивая постоянно высокое качество брикета, в том числе при круглосуточной эксплуатации.

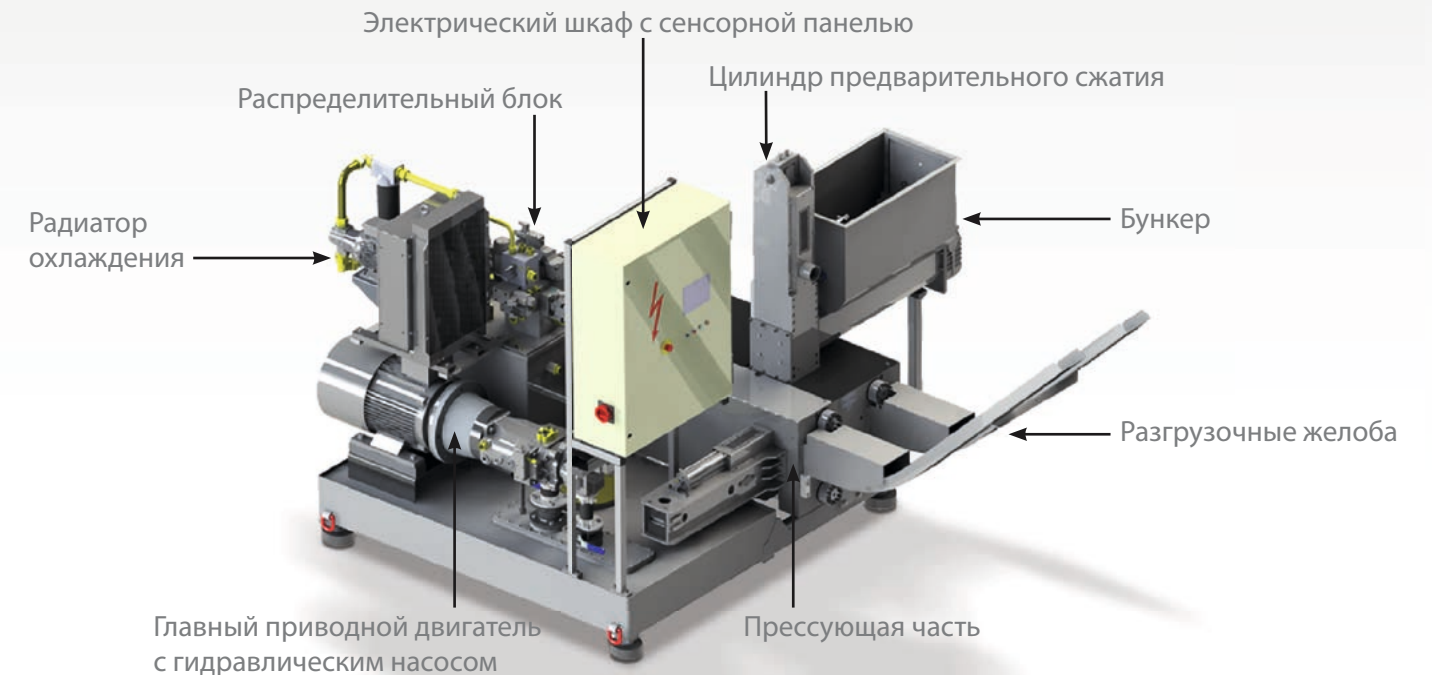
Производительность прессов RUF LIGNUM находится в диапазоне от 400 кг/час до 1.000 кг/час.



Преимущества

- ▶ предназначены для работы в непрерывном автоматическом режиме
- ▶ удобная интеграция в состав существующего технологического оборудования
- ▶ компактная конструкция
- ▶ не требуется специальный фундамент
- ▶ простой монтаж

ТЕХНОЛОГИЯ И КОМПЛЕКТАЦИЯ



Все брикетирующие системы модельного ряда LIGNUM производятся в унифицированном исполнении: Проверенные временем технологии RUF по привлекательным ценам.

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД LIGNUM Комплектация и доступные опции		
Механика	Гидравлика	Электрика
Компактно скомбинированные механические, гидравлические и электрические узлы ●	Гидравлический агрегат ●	Электрический шкаф ●
Бункер с ворошителем и загрузочным шнеком ●	Бак гидравлического масла с радиатором охлаждения ●	ПЛК с панелью управления ●
Цилиндр предварительного сжатия ●	Рециркуляционный фильтр ●	Анализатор уровня в бункере ●
Прессующая часть ●	Фильтр возвратной вентиляции ●	Система контроля длины брикетов (R2 – R8) ●
Главный прессующий цилиндр ●	Защита от низкого уровня и перегрева масла ●	Подогрев электрического шкафа ○
Разгрузочные желоба ●	Гидравлическое масло ●	
Пылесборник (R2 - R8) ●	Подогрев бака гидравлического масла ○	
Пуансон с логотипом RUF ●		
Упаковочный стол (для упаковки в пленку) ○		
Покраска оборудования в цвет RAL, отличный от стандартного ○		
Смотровое окно бункера с фиксатором ○		
Логотип производителя на пуансоне пресса (для оттиска на брикете) ○		
Бункер увеличенного размера ○		

Условные обозначения: ● = Стандартная комплектация ○ = Дополнительная комплектация (опции) Другие опции возможны по запросу